

EXTRACTOR HEXAGONAL TECHO



MOTOR:

Motores cerrados, clase F, con rodamientos a bolas, protección IP54 • Monofásicos 220-240V.-50Hz., y trifásicos 220/380V.-50Hz. • Temperatura máxima del aire a transportar: -20°C.+ 60°C. con certificaciones



APLICACIONES:

En sistemas de ventilación, como extractor de aire, sistemas de extracción de humos gases, área industrial o edificios, cocinas comerciales, cabinas de pintura, y otros procesos.

CARACTERISTICAS CONSTRUCTIVAS:

- ✓ Modelos de la serie OT con estructura compacta, carcasa fabricada en chapa de acero galvanizado resistente a la intemperie
- ✓ El diseño novedoso de alavés curvados hacia atrás con boca cónica cóncava reduce pérdidas y turbulencia, mejorando la eficiencia y reduciendo el ruido del equipo.

TURBINA

El rotor es balanceado estática y dinámica mente con un grado de calidad de G-2.5 mm/s.



COD TIPO	POT [hp]	VOLTAGE	VELOCIDAD [rpm]	CAUDAL máximo [m3/h]	PRECION [Pa]	PESO aprox [kg]	NIVEL SONORO [dB]
31HX1400	1	220/380	1420	4010	110-350	25	62
41HX1400	1	220/380	1420	5350	140-360	35	62
51HX1400	1	220/380	1420	8500	300-750	45	62

DIMENCIONES

Modelo	B [mm]	C[mm]	d[mm]	Ø1[mm]
31HX1400	425	500	530	300
41HX1400	525	600	630	400
51HX1400	625	700	730	500

